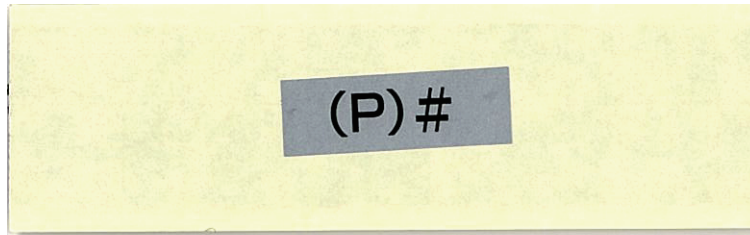
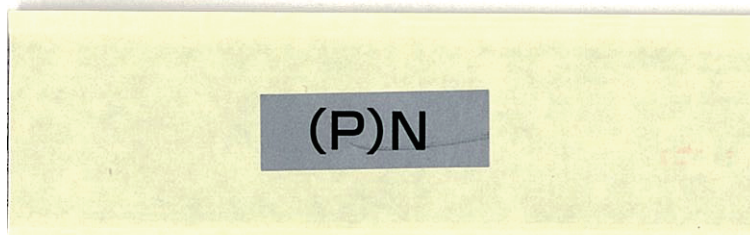


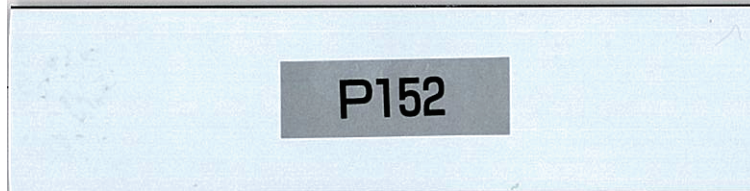
● (P) #



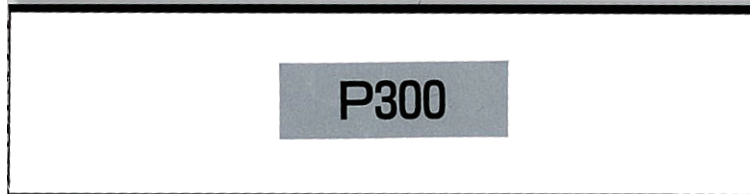
● (P) N



● P152



● P300



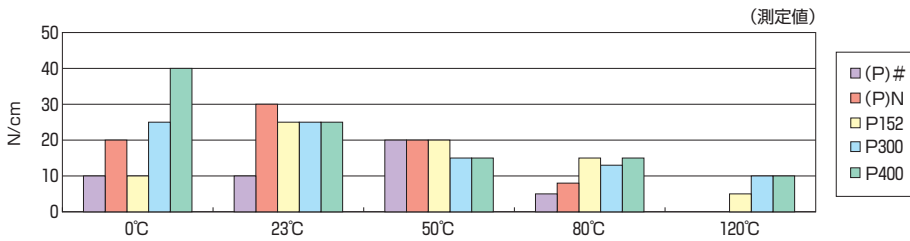
● P400



銘柄	粘着剤種類	特徴	用途	有害物質情報
(P) #	アクリル系	粘着剤を裏面に塗布したもののセロハンテープ程度の接着力	縫製前の仮止め等	RoHS REACH 指定物質は 含んでいま せん。
(P) N	ゴム系	ポリプロピレン、ポリエチレン等のオレフィン系にも付く強力な粘着剤を塗布したものの	自動車、電化製品、住宅等あらゆる分野に適合	
P152	アクリル系 (芯材:ポリエチレンフォーム)	高温下の保持力に優れる	自動車内装材の固定 鉄道内装材の固定 樹脂銘柄板の固定 他	
P300	アクリルオレフィン	ポリエチレンやポリプロピレン等のオレフィン系樹脂への接着力が良く、高温下の保持力にも優れたタイプ	PP部材の固定 自動車内装材の固定 住宅内装化粧板の固定 電化製品の部材固定 他	
P400	アクリル系 (芯材:アクリルフォーム)	高接着で耐熱性・耐水性に優れる 耐候性に優れ、屋外部品の固定が可能	自動車内装・外装部品の固定 金属・プラスチック表示板の固定 他	

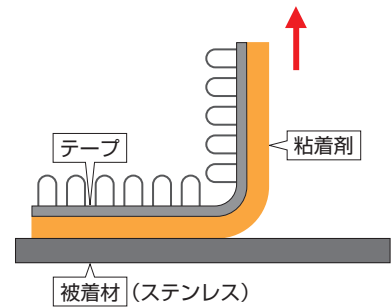
## [粘着特性]

### ①90°引き剥がし粘着力<温度別>

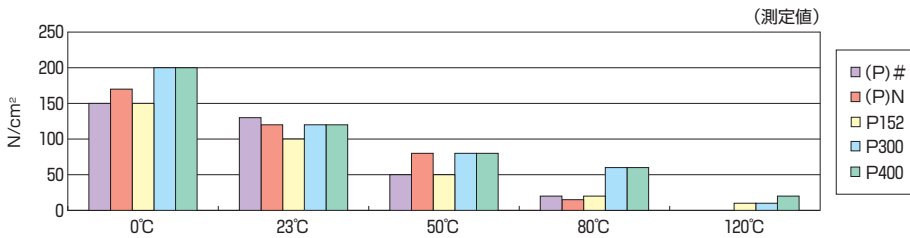


#### (測定方法)

- 試料を常温下で被着材に圧着装置(2kgローラー×3往復)で貼り合わせる。
- 粘着テープをステンレス板に常温下で貼り付け、24時間養生させた後、各温度雰囲気下に1時間放置し、引張試験機を用い300mm/minの速度で引き剥がし、粘着力を測定する。

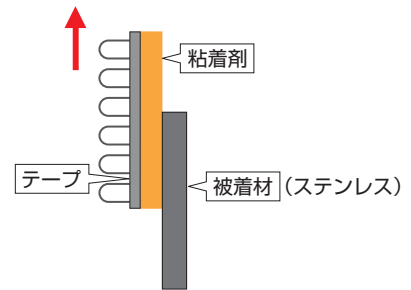


### ②引張りせん断粘着力<温度別>



#### (測定方法)

- 試料を常温下で被着材に圧着装置(2kgローラー×3往復)で貼り合わせる。
- 粘着テープをステンレス板に常温下で貼り付け、24時間養生させた後、各温度雰囲気下に1時間放置し、引張試験機を用い300mm/minの速度で引き剥がし、粘着力を測定する。

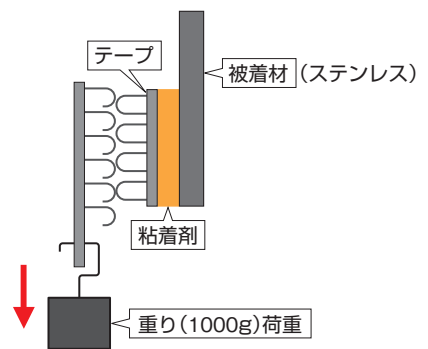


### ③せん断保持力<温度別>(保持時間Max24時間)

銘柄	0°C	23°C	60°C	80°C	120°C
(P)#	△(18h)	△(12h)	×	×	×
(P)N	○	○	△(12h)	×	×
P152	○	○	○	○	△(4h)
P300	○	○	△(12h)	△(5h)	△(1h)
P400	○	○	○	○	○

#### (測定方法)

- \*○: 24時間保持 △:( )内で落下 ×: すぐに落下
- 試料は、常温下で被着材に圧着装置(2kgローラー×3往復)で貼り合わせる。
- 粘着テープをステンレス板に常温下で貼り付け、24時間養生させた後、各雰囲気下に1時間放置し、垂直方向に荷重(重り1000g)を掛ける。



### ④各種被着体との相性

銘柄	各種被着体との相性																
	ステンレス	アルミニウム	アクリル	硬質塩ビ	軟質塩ビ	ABS	PP	PE	EVA	EMMA	PC	ガラス	木材	紙	天然ゴム	ブチルゴム	繊維
(P)#	○	○	○	○	△	○	×	×	×	×	×	○	○	○	×	×	×
(P)N	◎	◎	◎	◎	×	◎	△	△	△	△	×	◎	◎	△	○	○	×
P152	○	○	○	○	△	○	×	×	×	×	×	○	○	○	×	×	×
P300	◎	◎	◎	◎	×	◎	○	○	○	○	○	◎	◎	△	○	○	×
P400	◎	◎	◎	◎	×	◎	×	×	×	×	○	◎	◎	△	×	×	×

注)上記はあくまで目安であり、被着体には固体差がありますので必ず予めご確認ください。

<マジックテープ>は株式会社クラレの面ファスナーの登録商標です。

製造元

**kuraray** クラレファスニング株式会社

〒530-8611 大阪市北区角田町 8-1 (梅田阪急ビルオフィスタワー) TEL06 (7635) 1870  
 〒100-0004 東京都千代田区大手町 1-1-3 (大手センタービル) TEL03 (6701) 1410  
 URL <http://www.magic-tape.com>